



# PTG

Präzisions-Technik  
Handelsgesellschaft mbH

**Programmerweiterung 2020**

**Update 2020**

# Zertifikat



Die Zertifizierungsstelle der VQZ Bonn GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

## PTG Präzisions-Technik Handelsgesellschaft mbH

Große Brenne 11  
58099 Hagen  
Deutschland

# PTG

für den Geltungsbereich

Handel und Vertrieb von Präzisions-Spiralbohrern und anderen Werkzeugen

ein Managementsystem in Übereinstimmung mit dem Standard

## DIN EN ISO 9001:2015

eingeführt hat und anwendet.











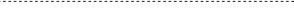
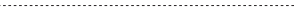
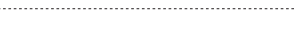
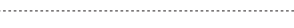

Das Unternehmen hat in einem Zertifizierungsaudit, Berichtsnummer B12033-5687, nachgewiesen, dass sein Managementsystem den Forderungen des Standards entspricht.

Registrierungsnummer	12033-3069
Das Zertifikat ist gültig ab dem	04.01.2020
Das Zertifikat ist gültig bis zum	03.01.2023
Bonn-Bad Godesberg, den	03.01.2020



  
Leiter der Zertifizierungsstelle  
Prof. Dr. Peter Hampe

# Inhaltsverzeichnis / contents

	DIN	Typ type	Material material	Ausführung finish	Bezeichnung description	Artikel-Gruppe article group	Seite page
	371	B	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837151	4
	376	B	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837651	5
	371	RSP 39°	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837161	7
	376	RSP 39°	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837661	8
	371	B	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837153	10
	376	B	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837653	11
	371	RSP 39°	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837163	13
	376	RSP 39°	HSS-Co5	blank	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837663	14
	371	B	HSS-Co5	dampfbehandelt	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837152	16
	376	B	HSS-Co5	dampfbehandelt	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837652	17
	371	RSP 39°	HSS-Co5	dampfbehandelt	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837162	19
	376	RSP 39°	HSS-Co5	dampfbehandelt	Maschinengewindebohrer + Sätze machine taps + sets	2837662	20
	371	C	HSS-Co5	TiAIN	Maschinengewindebohrer machine taps	2837154	22
	376	C	HSS-Co5	TiAIN	Maschinengewindebohrer machine taps	2837654	23
					Werkzeughalter mit Knarre tap wrenches with ratches	363526	24

# Anwendungsgebiete Farbring Gewindebohrer

# areas of application colour ring taps



allgemeine Baustähle bis 800 N/mm<sup>2</sup>  
common structural steels up to 800 N/mm<sup>2</sup>



hochfeste Stähle bis 1400 N/mm<sup>2</sup>  
high-strength steels up to 1400 N/mm<sup>2</sup>



rost- und säurebeständige Stähle INOX  
rust and acid-resistant steels



Gusseisen  
cast iron





Nr. 2837151

**HSS-Co5 PROFILINE® - Grünring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371, Form B**

mit verstärktem Schaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen - universeller Einsatz

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - green ring**  
**machine taps DIN 371, form B**

with reinforced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For through holes and for machining steels  
 generally - universal using

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 2	0,4	2,8	2,1	1,6	50	9		2837151020
M 2,5	0,45	2,8	2,1	2,0	50	9		2837151025
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	10		2837151030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	12		2837151040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	14		2837151050
M 6	1	6	4,9	5	80	16		2837151060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	17		2837151080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	20		2837151100

HSS-Co5

Form B

DIN 371



Nr. 2837651

**HSS-Co5 PROFILINE® - Grünring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 376, Form B**

mit Überlaufschaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen - universeller Einsatz

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - green ring**  
**machine taps DIN 376, form B**

with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For through holes and for machining steels  
 generally - universal using

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	29		2837651120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	30		2837651140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	32		2837651160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	34		2837651180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	34		2837651200
M 22	2,5	18,0	14,5	19,5	140	34		2837651220
M 24	3,0	18,0	14,5	21,0	160	38		2837651240
M 27	3,0	20,0	16,0	24,0	160	38		2837651270
M 30	3,5	22,0	18,0	26,5	180	45		2837651300
M 33	3,5	25,0	20,0	29,5	180	50		2837651330
M 36	4,0	28,0	22,0	32,0	200	56		2837651360



HSS-Co5

Form B

DIN 376



Nr. 2837151 / 2837651



**HSS-Co5 PROFILINE® - Grünring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371/376,**  
**Form B**

Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen - universeller Einsatz

in Rose-Kunststoffkassette

**HSS-Co5 PROFILINE® - green ring**  
**machine taps DIN 371/376,**  
**form B**

tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For through holes and for machining steels  
 generally - universal using

in Rose-Box

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_s$ [mm]	$d_c$ [mm]	$l_t$ [mm]	$l_s$ [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371 / DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

Ausführung/Model	€/ Satz	Artikel-Nr.
------------------	---------	-------------

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 7-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		28371517007
---	--	-------------

in Rose-Box, blue, 7-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		
--	--	--

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 14-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 Stück HSS-Co5 PROFILINE Spiralbohrer DIN 338 mit Kreuzanschliff 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		28371517014
--	--	-------------

in Rose-Box, blue, 14-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 pieces HSS-Co5 PROFILINE twist drills DIN 338 with split point 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		
--	--	--

HSS-Co5

Form B

DIN 371 / 376





Nr. 2837161

**HSS-Co5 PROFILINE® - Grünring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371, Form C**

39° RSP, mit verstärktem Schaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen - universeller Einsatz

**Verpackungseinheiten**

Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - green ring**  
**machine taps DIN 371, form C**

39° spiral flute, with reinforced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For bottoming holes and for machining steels  
 generally - universal using

**Packaging units**

single pack in Splitpack

Nenn- $\varnothing$ Nominal $\varnothing$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\varnothing$ Shank $\varnothing$	Kernloch- $\varnothing$ Core hole $\varnothing$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	v	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 2	0,4	2,8	2,1	1,6	50	6		2837161020
M 2,5	0,45	2,8	2,1	2,0	50	6		2837161025
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	6		2837161030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	7		2837161040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	8		2837161050
M 6	1	6	4,9	5	80	10		2837161060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	14		2837161080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	16		2837161100



HSS-Co5

Form C

DIN 371



Nr. 2837661

**HSS-Co5 PROFILINE® - Grünring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 376, Form C**

39° RSP, mit Überlaufschaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen - universeller Einsatz

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - green ring**  
**machine taps DIN 376, form C**

39° spiral flute, with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For bottoming holes and for machining steels  
 generally - universal using

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	18		2837661120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	20		2837661140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	22		2837661160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	25		2837661180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	25		2837661200
M 22	2,5	18,0	14,5	19,5	140	27		2837661220
M 24	3,0	18,0	14,5	21,0	160	30		2837661240
M 27	3,0	20,0	16,0	24,0	160	30		2837661270
M 30	3,5	22,0	18,0	26,5	180	35		2837661300
M 33	3,5	25,0	20,0	29,5	180	35		2837661330
M 36	4,0	28,0	22,0	32,0	200	40		2837661360

HSS-Co5

Form C

DIN 376

Nr. 2837161 / 2837661



**HSS-Co5 PROFILINE® - Grünring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371/376,**  
**Form C**

39° RSP, mit Überlaufschaft  
 Durchmesser-toleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen - universeller Einsatz

in Rose-Kunststoffkassette

**HSS-Co5 PROFILINE® - green ring**  
**machine taps DIN 371/376,**  
**form C**

39° RSP, with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For bottoming holes and for machining steels  
 generally - universal using

in Rose-Box

Nenn- $\varnothing$ Nominal $\varnothing$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\varnothing$ Shank $\varnothing$	Kernloch- $\varnothing$ Core hole $\varnothing$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371 / DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

Ausführung/Model	€/ Satz	Artikel-Nr.
------------------	---------	-------------

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 7-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		28371617007
in Rose-Box, blue, 7-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 14-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 Stück HSS-Co5 PROFILINE Spiralbohrer DIN 338 mit Kreuzanschliff 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		28371617014
in Rose-Box, blue, 14-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 pieces HSS-Co5 PROFILINE twist drills DIN 338 with split point 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		

HSS-Co5

Form C

DIN 371 / 376



Nr. 2837153

**HSS-Co5 PROFILINE® - Rotring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371, Form B**

mit verstärktem Schaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen, hochfesten Stählen  
 über 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - red ring**  
**machine taps DIN 371, form B**

with reinforced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For trough holes and for machining steels generally,  
 highstrength steels over 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	v	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 2	0,4	2,8	2,1	1,6	50	9		2837153020
M 2,5	0,45	2,8	2,1	2,0	50	9		2837153025
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	11		2837153030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	13		2837153040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	16		2837153050
M 6	1	6	4,9	5	80	19		2837153060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	22		2837153080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	24		2837153100

HSS-Co5

Form B

DIN 371



Nr. 2837653

**HSS-Co5 PROFILINE® - Rotring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 376, Form B**

mit Überlaufschaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen, hochfesten Stählen  
 über 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - red ring**  
**machine taps DIN 376, form B**

with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For through holes and for machining steels generally,  
 highstrength steels over 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_4$ [mm]	$d_5$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	29		2837653120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	30		2837653140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	32		2837653160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	34		2837653180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	34		2837653200



HSS-Co5

Form B

DIN 376



Nr. 2837153 / 2837653



**HSS-Co5 PROFILINE® - Rotring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371/376,**  
**Form B**

Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen, hochfesten Stählen  
 über 1.000 N/mm<sup>2</sup>

in Rose-Kunststoffkassette

**HSS-Co5 PROFILINE® - red ring**  
**machine taps DIN 371/376,**  
**form B**

tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For trough holes and for machining steels generally,  
 highstrength steels over 1.000 N/mm<sup>2</sup>

in Rose-Box

HSS-Co5

Form B

DIN 371 / 376

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>s</sub> [mm]	d <sub>c</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371 / DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

**Ausführung/Model** **€/ Satz** **Artikel-Nr.**

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 7-teilig,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) 28371537007

in Rose-Box, blue, 7-pieces,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 14-teilig,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)  
 + 7 Stück HSS-Co5 PROFILINE Spiralbohrer DIN 338 mit Kreuzanschliff  
 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm 28371537014

in Rose-Box, blue, 14-pieces,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)  
 + 7 pieces HSS-Co5 PROFILINE twist drills DIN 338 with split point  
 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm



Nr. 2837163

**HSS-Co5 PROFILINE® - Rotring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371, Form C**

39° RSP, mit verstärktem Schaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen, hochfesten Stählen  
 über 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Verpackungseinheiten**

Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - red ring**  
**machine taps DIN 371, form C**

39° spiral flute, with reinforced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For bottoming holes and for machining steels generally,  
 highstrength steels over 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Packaging units**

single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>4</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	v	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 2	0,4	2,8	2,1	1,6	50	6		2837163020
M 2,5	0,45	2,8	2,1	2,0	50	6		2837163025
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	6		2837163030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	7		2837163040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	8		2837163050
M 6	1	6	4,9	5	80	10		2837163060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	14		2837163080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	16		2837163100



HSS-Co5

Form C

DIN 371



Nr. 2837663

**HSS-Co5 PROFILINE® - Rotring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 376, Form C**

39° RSP, mit Überlaufschaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen, hochfesten Stählen  
 über 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - red ring**  
**machine taps DIN 376, form C**

39° spiral flute, with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For bottoming holes and for machining steels generally,  
 highstrength steels over 1.000 N/mm<sup>2</sup>

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>4</sub> [mm]	d <sub>5</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	v	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	18		2837653120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	20		2837653140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	22		2837653160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	25		2837653180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	25		2837653200

HSS-Co5

Form C

DIN 376



Nr. 2837163 / 2837663



**HSS-Co5 PROFILINE® - Rotring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 371/376,**  
**Form C**

39° RSP, mit Überlaufschaft  
 Durchmesser tolerance ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 allgemeinen Stählen, hochfesten Stählen  
 über 1.000 N/mm<sup>2</sup>

in Rose-Kunststoffkassette

**HSS-Co5 PROFILINE® - red ring**  
**machine taps DIN 371/376,**  
**form C**

39° RSP, with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For bottoming holes and for machining steels generally,  
 highstrength steels over 1.000 N/mm<sup>2</sup>

in Rose-Box

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	blank bright	DIN 371/ DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

**Ausführung/Model**

€/ Satz

Artikel-Nr.

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 7-teilig,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)

28371637007

in Rose-Box, blue, 7-pieces,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 14-teilig,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)  
 + 7 Stück HSS-Co5 PROFILINE Spiralbohrer DIN 338 mit Kreuzanschliff  
 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm

28371637014

in Rose-Box, blue, 14-pieces,  
 M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)  
 + 7 pieces HSS-Co5 PROFILINE twist drills DIN 338 with split point  
 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm

HSS-Co5

Form C

DIN 371 / 376



Nr. 2837152

**HSS-Co5 PROFILINE® - Blauring  
Maschinengewindebohrer DIN 371, Form B**

mit verstärktem Schaft  
Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
rost- und säurebeständigen Stählen

**Verpackungseinheiten**  
Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - blue ring  
machine taps DIN 371, form B**

with reinforced shank  
tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
For trough holes for machining rust and  
acid-resistant steels

**Packaging units**  
single pack in Splitpack

Nenn-Ø Nominal Ø	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft-Ø Shank Ø	Kernloch-Ø Core hole Ø	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	v	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 2	0,4	2,8	2,1	1,6	50	9		2837152020
M 2,5	0,45	2,8	2,1	2,0	50	9		2837152025
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	10		2837152030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	12		2837152040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	14		2837152050
M 6	1	6	4,9	5	80	16		2837152060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	17		2837152080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	20		2837152100

HSS-Co5

Form B

DIN 371



Nr. 2837652

**HSS-Co5 PROFILINE® - Blauring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 376, Form B**

mit Überlaufschaft  
 Durchmesser-toleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
 rost- und säurebeständigen Stählen

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - blue ring**  
**machine taps DIN 376, form B**

with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For through holes for machining rust and  
 acid-resistant steels

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	v [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	29		2837652120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	30		2837652140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	32		2837652160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	34		2837652180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	34		2837652200
M 22	2,5	18,0	14,5	19,5	140	34		2837652220
M 24	3,0	18,0	14,5	21,0	160	38		2837652240
M 27	3,0	20,0	16,0	24,0	160	38		2837652270
M 30	3,5	22,0	18,0	26,5	180	45		2837652300
M 33	3,5	25,0	20,0	29,5	180	50		2837652330
M 36	4,0	28,0	22,0	32,0	200	56		2837652360



HSS-Co5

Form B

DIN 376



Nr. 2837152 / 2837652



**HSS-Co5 PROFILINE® - Blauring  
Maschinengewindebohrer DIN 371/376,  
Form B**

Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Durchgangsgewinde zur Bearbeitung von  
rost- und säurebeständigen Stählen

in Rose-Kunststoffkassette

**HSS-Co5 PROFILINE® - blue ring  
machine taps DIN 371/376,  
form B**

tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For through holes for machining rust and  
acid-resistant steels

in Rose-Box

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 371 / DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	B	N

Ausführung/Model	€/ Satz	Artikel-Nr.
------------------	---------	-------------

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 7-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		28371527007
---	--	-------------

in Rose-Box, blue, 7-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		
--	--	--

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 14-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 Stück HSS-Co5 PROFILINE Spiralbohrer DIN 338 mit Kreuzanschliff 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		28371527014
--	--	-------------

in Rose-Box, blue, 14-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 pieces HSS-Co5 PROFILINE twist drills DIN 338 with split point 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		
--	--	--

HSS-Co5

Form B

DIN 371 / 376



Nr. 2837162

**HSS-Co5 PROFILINE® - Blauring  
Maschinengewindebohrer DIN 371, Form C**

39° RSP, mit verstärktem Schaft  
Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
rost- und säurebeständigen Stählen

**Verpackungseinheiten**

Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - blue ring  
machine taps DIN 371, form C**

39° spiral flute, with reinforced shank  
tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For bottoming holes for machining rust and  
acid-resistant steels

**Packaging units**

single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	v [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 2	0,4	2,8	2,1	1,6	50	6		2837162020
M 2,5	0,45	2,8	2,1	2,0	50	6		2837162025
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	6		2837162030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	7		2837162040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	8		2837162050
M 6	1	6	4,9	5	80	10		2837162060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	14		2837162080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	16		2837162100



Nr. 2837662

**HSS-Co5 PROFILINE® - Blauring**  
**Maschinengewindebohrer DIN 376, Form C**

39° RSP, mit Überlaufschaft  
 Durchmesser-toleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
 Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
 rost- und säurebeständigen Stählen

**Verpackungseinheiten**  
 Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - blue ring**  
**machine taps DIN 376, form C**

39° spiral flute, with reduced shank  
 tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
 For bottoming holes for machining rust and  
 acid-resistant steels

**Packaging units**  
 single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>2</sub> [mm]	d <sub>3</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

d <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	v	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	18		2837662120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	20		2837662140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	22		2837662160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	25		2837662180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	25		2837662200
M 22	2,5	18,0	14,5	19,5	140	27		2837662220
M 24	3,0	18,0	14,5	21,0	160	30		2837662240
M 27	3,0	20,0	16,0	24,0	160	30		2837662270
M 30	3,5	22,0	18,0	26,5	180	35		2837662300
M 33	3,5	25,0	20,0	29,5	180	35		2837662330
M 36	4,0	28,0	22,0	32,0	200	40		2837662360

HSS-Co5

Form C

DIN 376

Nr. 2837162 / 2837662



**HSS-Co5 PROFILINE® - Blauring  
Maschinengewindebohrer DIN 376, Form C**

39° RSP, mit Überlaufschaft  
Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**

Für Grundgewinde zur Bearbeitung von  
rost- und säurebeständigen Stählen

in Rose-Kunststoffkassette

**HSS-Co5 PROFILINE® - blue ring  
machine taps DIN 376, form C**

39° RSP, with reduced shank  
tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**

For bottoming holes for machining rust and  
acid-resistant steels

in Rose-Box

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
d <sub>1</sub> [mm]	r [mm]	60°	v [mm]	d <sub>s</sub> [mm]	d <sub>c</sub> [mm]	l <sub>1</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	HSS-Co	schwarz black	DIN 371 / DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	39° RSP	N

Ausführung/Model	€/ Satz	Artikel-Nr.
------------------	---------	-------------

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 7-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		28371627007
in Rose-Box, blue, 7-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376)		

in Rose-Kunststoffkassette, blau, 14-teilig, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 Stück HSS-Co5 PROFILINE Spiralbohrer DIN 338 mit Kreuzanschliff 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		28371627014
in Rose-Box, blue, 14-pieces, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 (DIN 371) / M12 (DIN 376) + 7 pieces HSS-Co5 PROFILINE twist drills DIN 338 with split point 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm		

HSS-Co5

Form C

DIN 371 / 376



Nr. 2837154

**HSS-Co5 PROFILINE® - Weißring  
Maschinengewindebohrer DIN 371, Form C**

mit verstärktem Schaft  
Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
Für Durchgangs- und Grundgewinde  
zur Bearbeitung von Gusstoffen

**Verpackungseinheiten**  
Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - white ring  
machine taps DIN 371, form C**

with reinforced shank  
tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
For trough and bottoming holes  
for machining cast materials

**Packaging units**  
single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	TIALN	DIN 371	ISO 2/6H	rechts right hand	C	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 3	0,5	3,5	2,7	2,5	56	11		2837154030
M 4	0,7	4,5	3,4	3,3	63	13		2837154040
M 5	0,8	6	4,9	4,2	70	16		2837154050
M 6	1	6	4,9	5	80	19		2837154060
M 8	1,25	8	6,2	6,8	90	22		2837154080
M 10	1,5	10	8	8,5	100	24		2837154100

HSS-Co5

Form C

DIN 371





Nr. 2837654

**HSS-Co5 PROFILINE® - Weißring  
Maschinengewindebohrer DIN 376, Form C**

mit Überlaufschaft  
Durchmessertoleranz ISO 2 / 6H

**Anwendungsgebiet**  
Für Durchgangs- und Grundgewinde  
zur Bearbeitung sackochvon Gussstoffen

**Verpackungseinheiten**  
Einzelverpackung in Splitpack

**HSS-Co5 PROFILINE® - white ring  
machine taps DIN 376, form C**

with reduced shank  
tolerance ISO 2 / 6H

**Range of applications**  
For trough and bottoming holes  
for machining cast materials

**Packaging units**  
single pack in Splitpack

Nenn- $\phi$ Nominal $\phi$	Steigung Riser	Flankenwinkl. Flanks angle	Vierkant hexshank	Schaft- $\phi$ Shank $\phi$	Kernloch- $\phi$ Core hole $\phi$	Gesamtlänge Total length	Gewindelng. thread len.	Schneidstoff Material	Oberfläche Surface	Norm Standard	Toleranzfeld field of tol.	Schneidricht. Cutting drift	Anschnitt Chamfer	Gewindebohrertyp Type of tap
$d_1$ [mm]	$r$ [mm]	60°	$v$ [mm]	$d_2$ [mm]	$d_3$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	HSS-Co	TIALN	DIN 376	ISO 2/6H	rechts right hand	C	N

$d_1$	$r$	$d_2$	$v$	$d_3$	$l_1$	$l_2$	€/ Stück	Artikel-Nr.
M 12	1,75	9,0	7,0	10,2	110	29		2837654120
M 14	2,0	11,0	9,0	12,0	110	30		2837654140
M 16	2,0	12,0	9,0	14,0	110	32		2837654160
M 18	2,5	14,0	11,0	15,5	125	34		2837654180
M 20	2,5	16,0	12,0	17,5	140	34		2837654200

HSS-Co5

Form C

DIN 376



Nr. 363526

**RATIOLINE** Werkzeughalter mit Knarre

**RATIOLINE** tap wrench with Ratches

Ausführung für Rechts- und Linksgang

right- and left-hand turn

**Anwendungsgebiet**

Zum Gewindeschneiden von schwer zugänglichen Stellen und Spannen von Vierkantschäften. Verschiebbarer Quergriff mit Rillen.

**Range of applications**

For thread cutting in inaccessible places. With two-jaw chuck for tensioning square shanks. Sliding cross-handle with grooves at both ends.

**Verpackungseinheiten**

Einzelverpackung

**Packaging units**

Single pack

Nr. no.	Vierkant quadro shank	für Gewindebohrer for taps	für Gewindebohrer for taps	Gesamtlänge Total length
nr	v	M	W <sub>1</sub>	l [mm]

nr	v	M	w <sub>1</sub>	l	€/ Stk	Artikel-Nr.
3	6,2 - 11,0	M11 - M20	7/16"-3/4"	115		3635261120

# Liefer- und Zahlungsbedingungen

## I. Allgemeines

Die nachstehenden Lieferungs- und Zahlungsbedingungen gelten für die gesamte Geschäftsverbindung mit dem Besteller. Dieser erkennt sie für den vorliegenden Vertrag und auch für alle zukünftigen Geschäfte mit dem Lieferer als für den Besteller verbindlich an. Jede abweichende Vereinbarung bedarf zu ihrer Wirksamkeit der schriftlichen Bestätigung durch den Lieferer. Dies gilt auch, falls sich der Besteller auf eigene entgegenstehende Einkaufsbedingungen beruft. Sie werden weder durch Stillschweigen des Lieferers noch durch die Lieferung selbst Vertragsinhalt.

## II. Angebot

Die zu dem Angebot gehörigen Unterlagen wie Abbildungen, Zeichnungen, Gewichts- und Maßangaben sind nur annähernd maßgebend, soweit sie nicht ausdrücklich als verbindlich bezeichnet sind. An Kostenanschlägen, Zeichnungen und anderen Unterlagen behält sich der Lieferer Eigentums- und Urheberrecht vor; sie dürfen Dritten nicht zugänglich gemacht werden. Der Lieferer ist verpflichtet, vom Kunden als vertraulich bezeichnete Pläne nur mit dessen Zustimmung Dritten zugänglich zu machen.

## III. Umfang der Lieferung

Für den Umfang der Lieferung ist die schriftliche Auftragsbestätigung des Lieferers maßgebend oder sein Angebot, falls es mit zeitlicher Bindung abgegeben und fristgemäß vom Besteller angenommen worden ist, ohne daß der Auftrag ausdrücklich vom Lieferer bestätigt wurde. Nebenabreden und Änderungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung des Lieferers. Sofern Sonderwerkzeuge in Auftrag gegeben werden, ist der Lieferer berechtigt, die Bestellmenge handelsüblich um bis zu 10% zu über- oder unterschreiten. Berechnet wird die Liefermenge.

## IV. Preise und Zahlung

- Die Preise gelten mangels besonderer Vereinbarung ab Werk einschließlich Verladung im Werk, jedoch ausschließlich Verpackung. Zu dem Preis kommt die Mehrwertsteuer in der jeweiligen gesetzlichen Höhe hinzu.
- Mangels besonderer Vereinbarung ist die Zahlung bar ohne jeden Abzug frei Zahlstelle des Lieferers zu leisten, und zwar: 1/3 Anzahlung nach Eingang der Auftragsbestätigung, 1/3 sobald dem Besteller mitgeteilt wird, dass die Hauptteile versandbereit sind, der Restbetrag innerhalb eines weiteren Monats.
- Das Zurückhaltungs- und Aufrechnungsrecht gegen etwaiger Gegenansprüche des Bestellers ist nur mit Zustimmung des Lieferers zulässig. Der Besteller hat auch dann Zahlung an den Lieferer vorzunehmen, wenn er hinsichtlich dieser Zahlung von Rechten Dritter hieran Kenntnis erhält.

## V. Lieferzeit

- Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung der Auftragsbestätigung, jedoch nicht vor der Beibringung der vom Besteller zu beschaffenden Unterlagen, Genehmigungen, Freigaben sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
- Die Lieferfrist ist eingehalten, wenn bis zu ihrem Ablauf der Liefergegenstand das Werk verlassen hat oder die Versandbereitschaft mitgeteilt ist.
- Die Lieferfrist verlängert sich angemessen bei Maßnahmen im Rahmen von Arbeitskämpfen, insbesondere Streik und Aussperrung, sowie beim Eintritt unvorhergesehener Ereignisse, auf deren Eintritt oder Beseitigung der Lieferer keinen Einfluss hat, sofern solche Umstände auf die Fertigstellung oder Ablieferung des Liefergegenstandes von Einfluß sind. Dies gilt auch, wenn die Umstände bei einem Untertierlieferer eintreten. Die vorbezeichneten Umstände sind auch dann nicht vom Lieferer zu vertreten, wenn sie während eines bereits vorliegenden Verzugs entstehen. Beginn und Ende derartiger Umstände wird in wichtigen Fällen der Lieferer dem Besteller baldmöglichst mitteilen.
- Wenn dem Besteller wegen einer Verzögerung, die infolge eigenen Verschuldens des Lieferers entstanden ist, Schaden erwächst, so ist er unter Ausschluß weiterer Ansprüche berechtigt, eine Verzugsentschädigung zu fordern. Sie beträgt für jede volle Woche der Verspätung 1/2 v. H., im ganzen aber höchstens 5 v. H. vom Werte desjenigen Teiles der Gesamtlieferung, der infolge der Verspätung nicht rechtzeitig oder nicht vertragsgemäß benutzt werden kann.
- Wird der Versand auf Wunsch des Bestellers verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstehenden Kosten, bei Lagerung im Werk des Lieferers mindestens jedoch 1/2 v. H. des Rechnungsbetrages für jeden Monat berechnet. Der Lieferer ist jedoch berechtigt, nach Setzung und fruchtlosem Verlauf einer angemessenen Frist anderweitig über den Liefergegenstand zu verfügen und den Besteller mit angemessener verlängerter Frist zu beliefern.
- Die Einhaltung der Lieferfrist setzt die Erfüllung der Vertragspflichten des Bestellers voraus.

## VI. Gefahrübergang und Entgegennahme

- Die Gefahr geht spätestens mit der Absendung der Lieferteile auf den Besteller über, und zwar auch dann, wenn Teillieferungen erfolgen oder der Lieferer noch andere Leistungen, z.B. die Versendungskosten oder Anfuhr und Aufstellung übernommen hat. Auf Wunsch des Bestellers und auf seine Kosten wird die Sendung durch den Lieferer gegen Diebstahl, Bruch-, Transport-, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert.
- Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Besteller zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Besteller über; jedoch ist der Lieferer verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Bestellers die Versicherungen zu bewirken, die dieser verlangt.
- Angelieferte Gegenstände sind, auch wenn sie wesentliche Mängel aufweisen, vom Besteller unbeschadet seiner Rechte aus Abschnitt X, Absatz 4, entgegenzunehmen.
- Teillieferungen sind zulässig.

## VII. Eigentumsvorbehalt

- Der Lieferer behält sich das Eigentum an dem Liefergegenstand bis zur Bezahlung sämtlicher auch künftig entstehender Forderungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Besteller vor. Im Falle einer Verarbeitung oder Verbindung der Vorbehaltsware im Sinne der §§ 947 und 950 BGB mit anderen, dem Lieferer nicht gehörenden Sachen, steht dem Lieferer ein Miteigentumsanteil an der neuen Sache in Höhe des dem Besteller berechneten Preises nebst Mehrwertsteuer zu. Der Besteller verwahrt den Liefergegenstand unentgeltlich für den Lieferer.
- Der Lieferer ist berechtigt, den Liefergegenstand auf Kosten des Bestellers gegen Diebstahl, Bruch-, Feuer-, Wasser- und sonstige Schäden zu versichern, sofern nicht der Besteller selbst die Versicherung nachweislich abgeschlossen hat.
- Der Besteller darf den Liefergegenstand nicht zugunsten Dritter mit Rechten belasten. Machen Dritte gleichwohl Rechte an dem Liefergegenstand geltend, so hat der Besteller den Lieferanten hiervon unverzüglich zu unterrichten und ihm in jeder Weise bei der Intervention zu unterstützen.
- Bei vertragswidrigem Verhalten des Bestellers, insbesondere bei Zahlungsverzug, ist der Lieferer zur Rücknahme nach Mahnung berechtigt und der Besteller zur Herausgabe verpflichtet. Die Geltendmachung des Eigentumsvorbehalts sowie die Pfändung des Liefergegenstandes durch den Lieferer gelten nicht als Rücktritt vom Vertrag.
- Der Besteller darf die Vorbehaltsware in ordnungsgemäßigem Geschäftsbetrieb, und zwar gegen sofortige Zahlung oder unter Eigentumsvorbehalt, veräußern. Der Besteller tritt schon jetzt von seinen Forderungen aus dem Weiterverkauf der Vorbehaltsware den Betrag mit allen Nebenrechten an den Lieferer ab, der dem Preis des Lieferers einschließlich Umsatzsteuer entspricht. Der Besteller versichert mit Abgabe der Bestellung, dass zu diesem Zeitpunkt keine Umstände in seinem Unternehmen vorliegen, die Besorgnis zu einem nicht vollständigen Zahlungsverzug geben. Für den Fall, dass die Forderungen des Bestellers aus dem Weiterverkauf in ein Kontokorrent aufgenommen werden, tritt der Besteller hiermit bereits auch seine Forderung aus dem Kontokorrent gegenüber seinem Kunden an den Lieferer ab. Die Abtretung erfolgt in Höhe des Preises einschließlich Umsatzsteuer, den ihm der Lieferer für die weiterveräußerte Vorbehaltsware berechnet hat. Der Besteller ist bis auf Widerruf berechtigt, die an den Lieferer abgetretenen Forderungen einzubeziehen. Eine Abtretung oder Verpfändung dieser Forderungen ist nur mit schriftlicher Zustimmung des Lieferers zulässig. Für den Fall, dass beim Besteller Umstände eintreten, die nach Auffassung des Lieferers eine Zielgewährung nicht mehr rechtfertigen, hat der Besteller auf Verlangen des Lieferers von der Abtretung schriftlich seinen Kunden zu benachrichtigen und dem Lieferer alle Auskünfte zu erteilen, sowie Unterlagen vorzulegen und zu übersenden,

die die abgetretene Forderung betreffen. Zu diesem Zweck hat der Besteller dem dies wünschenden Lieferer Zutritt zu seinen diesbezüglichen Unterlagen zu gewähren. Bei Vorliegen der in vorstehendem Absatz Satz 3 genannten Umstände hat der Besteller dem Lieferer Zutritt zu der noch in seinem Besitz befindlichen Vorbehaltsware zu gewähren, eine genaue Aufstellung der Ware dem Lieferer zu übersenden, die Ware auszusondern und an den dies wünschenden Lieferanten herauszugeben. Übersteigt der Wert der Sicherung die Höhe der Forderung des Lieferers um mehr als 20%, so ist der Lieferer verpflichtet, insoweit die Sicherung nach seiner Wahl auf Verlangen des Bestellers freizugeben.

## VIII. Haftung für Mängel der Lieferung

Für Mängel der Lieferung, zu denen auch das Fehlen ausdrücklich zugesicherter Eigenschaften gehört, haftet der Lieferer unter Ausschluß weiterer Ansprüche unbeschadet der Vorschriften des Abschnittes X, Ziffer 4.

Die Haftung des Lieferers setzt voraus, dass der Besteller seinen nach § 377 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.

- Liegt eine mangelhafte Lieferung i.S. des § 434 BGB vor, so steht dem Besteller für Mängel, die sich innerhalb der ersten 3 Monate seit Inbetriebnahme infolge eines vor dem Gefahrenübergang liegenden Umstandes - insbesondere wegen fehlerhafter Bauart, schlechter Baustoffe oder mangelhafter Ausführung - als unbrauchbar oder in ihrer Brauchbarkeit nicht unerheblich beeinträchtigt herausstellen das Recht auf Nachbesserung oder Ersatzlieferung i.S. des §§ 437 und 439 BGB zu. Die Feststellung solcher Mängel ist dem Lieferer unverzüglich schriftlich zu melden. Ersetzte Teile werden Eigentum des Lieferers. Verzögern sich der Versand, die Aufstellung oder die Inbetriebnahme ohne Verschulden des Lieferers, so erlischt die Haftung spätestens 12 Monate nach Gefahrenübergang. Für wesentliche Fremderzeugnisse beschränkt sich die Haftung des Lieferers auf die Abtretung der Haftungsansprüche, die ihm gegen den Lieferer des Fremderzeugnisses zustehen.
- Das Recht des Bestellers, Ansprüche aus Mängeln geltend zu machen, verjährt gemäß § 438 Abs. 1, Ziff. 3 BGB in allen Fällen vom Zeitpunkt der rechtzeitigen Rüge an in 2 Jahren.
- Es wird keine Gewähr übernommen für Schäden, die aus nachfolgenden Gründen entstanden sind: Ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, ungeeignete Betriebsmittel, Austauschwerkstoffe, mangelhafte Bauarbeiten, ungeeigneter Baugrund, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse, sofern sie nicht auf ein Verschulden des Lieferers zurückzuführen sind.
- Zur Vornahme aller dem Lieferer nach billigem Ermessen notwendig erscheinenden Ausbesserungen und Ersatzlieferungen hat der Besteller nach Verständigung mit dem Lieferer die erforderliche Zeit und Gelegenheit zu geben; andernfalls ist der Lieferer von der Mängelhaftung befreit. Nur in dringenden Fällen der Gefährdung der Betriebssicherheit und zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei der Lieferer sofort zu verständigen ist, oder wenn der Lieferer mit der Beseitigung des Mangels im Verzug ist, hat der Besteller das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und von dem Lieferer Ersatz der notwendigen Kosten zu verlangen.
- Von den durch die Ausbesserung bzw. Ersatzlieferung entstehenden unmittelbaren Kosten trägt der Lieferer - insoweit als sich die Beanstandung als berechtigt herausstellt - die Kosten des Ersatzstoffes einschließlich des Versandes sowie die angemessenen Kosten des Aus- und Einbaues, ferner, falls dies nach Lage des Einzelfalles billigerweise verlangt werden kann, die Kosten der etwa erforderlichen Gestellung seiner Monteure und Hilfskräfte. Im übrigen trägt der Besteller die Kosten.
- Für das Ersatzstück und die Ausbesserung beträgt die Gewährleistungsfrist 3 Monate, sie läuft mindestens aber bis zum Ablauf der ursprünglichen Gewährleistungsfrist für den Liefergegenstand. Die Frist für die Mängelhaftung an dem Liefergegenstand wird um die Dauer der durch die Nachbesserungsarbeiten verursachten Betriebsunterbrechung verlängert.
- Durch etwa seitens des Bestellers oder Dritter unsachgemäß ohne vorherige Genehmigung des Lieferers vorgenommene Änderungen oder Instandsetzungsarbeiten besteht keine Haftung des Lieferers für die daraus entstehenden Folgen.
- Weitere Ansprüche des Bestellers, insbesondere Ansprüche auf Wandlung, Kündigung oder Minderung sowie auf Ersatz von Schäden, die nicht an dem Liefergegenstand selbst entstanden sind, sind ausgeschlossen. Ausgeschlossen sind ferner Schadensersatzansprüche wegen positiver Vertragsverletzung sowie Ansprüche aus einer schuldhaften Eigentumsverletzung.
- Rücknahme/Umtausch: Eine Rücknahme oder Umtausch ist nur bei portofreier Rücksendung möglich. Bei korrekter Lieferung von der PTG mB sind bei Rückgabe 15% Wiedereinlagerungskosten vom Käufer zu tragen. Anbruchpackungen und nicht mehr verkehrsfähige Waren sind von Rücknahme oder Umtausch grundsätzlich ausgeschlossen.

## IX. Haftung für Nebenpflichten

Wenn durch Verschulden des Lieferers der Liefergegenstand vom Besteller unterlassener oder fehlerhafter Ausführung von vor oder nach Vertragsabschluss liegenden Vorschlägen und Beratungen sowie anderen vertraglichen Nebenverpflichtungen insbesondere Anleitung für Bedienung und Wartung des Liefergegenstandes - nicht vertragsgemäß verwendet werden kann, so gelten unter Ausschluß weiterer Ansprüche des Bestellers die Regelung der Abschnitte VIII. und X. entsprechend.

## X. Recht des Bestellers auf Rücktritt

Unter Beachtung der §§ 311a und 275 BGB werden folgende Regelungen getroffen:

- Der Besteller kann vom Vertrag zurücktreten, wenn dem Lieferer die gesamte Leistung vor Gefahrenübergang endgültig unmöglich wird. Dasselbe gilt bei Unvermögen des Lieferers. Der Besteller kann auch dann vom Vertrag zurücktreten, wenn bei einer Bestellung gleichartiger Gegenstände die Ausführung eines Teils der Lieferung der Anzahl nach unmöglich wird und er ein berechtigtes Interesse an der Ablehnung einer Teillieferung hat; ist dies nicht der Fall, so kann der Besteller die Gegenleistung entsprechend mindern.
- Liegt Leistungsverzug im Sinne des Abschnitts V. der Lieferbedingungen vor, und gewährt der Besteller dem im Verzug befindlichen Lieferer eine angemessene Nachfrist mit ausdrücklicher Erklärung, dass er nach Ablauf dieser Frist die Annahme der Leistung ablehne, und wird die Nachfrist nicht eingehalten, so ist der Besteller zum Rücktritt berechtigt.
- Tritt die Unmöglichkeit während des Annahmeverzuges oder durch Verschulden des Bestellers ein, so bleibt dieser zur Gegenleistung verpflichtet.
- Der Besteller hat ferner ein Rücktrittsrecht, wenn der Lieferer eine ihm gestellte angemessene Nachfrist für die Ausbesserung oder Ersatzlieferung bezüglich eines vom ihm zu vertretenden Mangels im Sinne der Lieferbedingungen durch sein Verschulden fruchtlos verstreichen läßt. Das Rücktrittsrecht des Bestellers besteht auch bei Unmöglichkeit oder Unvermögen der Ausbesserung oder der Ersatzlieferung durch den Lieferer.

## XI. Recht des Lieferers auf Rücktritt

Für den Fall unvorhergesehener Umstände im Sinne des Abschnittes V. der Lieferbedingungen, sofern sie die wirtschaftliche Bedeutung oder den Inhalt der Leistung erheblich verändern oder auf den Betrieb des Lieferers erheblich einwirken, und für den Fall nachträglich sich herausstellender Unmöglichkeit der Ausführung wird der Vertrag angemessen angepaßt. Soweit dies für den Lieferer wirtschaftlich nicht vertretbar ist, steht ihm das Recht zu, ganz oder teilweise vom Vertrag zurückzutreten. Schadensersatzansprüche des Bestellers wegen eines solchen Rücktritts bestehen nicht. Will der Lieferer vom Rücktrittsrecht Gebrauch machen, so hat er dies nach Erkennen der Tragweite des Ereignisses unverzüglich dem Besteller mitzuteilen, und zwar auch dann, wenn zunächst mit dem Besteller eine Verlängerung der Lieferfrist vereinbart war.

## XII. Gerichtsstand

Gerichtsstand für alle im Zusammenhang mit dem Vertragsverhältnis - auch aus Rücktritt - sich ergebenden Streitigkeiten ist Hagen. Der Lieferer ist auch berechtigt, den Besteller an seinem Wohnort zu verklagen.

## XIII. Teilunwirksamkeit

Sollten einzelne dieser Bestimmungen - gleich aus welchem Grund - rechtsunwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Rechtswirksamkeit der übrigen Bedingungen nicht berührt.

# PTG

**Präzisions-Technik Handelsgesellschaft mbH**

Große Brenne 11  
58099 Hagen / Germany

Tel +49 23 31 / 96 09 0  
Fax +49 23 31 / 96 09 16  
info@ptg-gmbh.de  
www.ptg-gmbh.de

Zusätzlich liefern wir:

Sonderbohrer nach Zeichnung  
Stufenbohrer nach Zeichnung  
Mehrfasen-Stufenbohrer nach Zeichnung  
Vollhartmetall-Sonderwerkzeuge nach Zeichnung

